

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

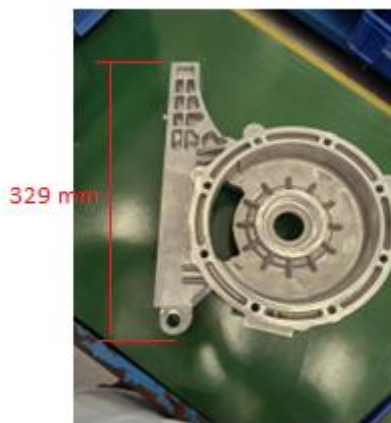
*- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -*

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B143-22I	85030090	Tampa de extremidade do motor, responsável por suportar o rotor, fabricada em liga de alumínio pelo processo de fundição conforme norma (GB/T6414-CT6), com dimensões aproximadas de 329 x 310 x 94,13 mm com tolerância geométrica conforme norma (HB5012-86 e/ou CT6), espessura de parede igual ou superior a 5 mm, próprio para aplicação em veículos automóveis elétrico.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Material: Liga de alumínio;
- Fabricação: Processo de fundição com tratamento de envelhecimento;
- Dimensões: 329 mm (comprimento) x 310 mm (largura) x 94,13 mm (altura), espessura mínima de parede 5mm;
- Tolerâncias dimensionais: Conforme normas GB/T6414-CT6 para fundição e HB5012-86 e CT6 para geométrica;
- Teste de estanqueidade para canal de água da tampa de extremidade: sob a pressão de ar de 200 KPa, mantenha a pressão por 1 min, e o vazamento de gás é inferior a 5 ml/min.
- Teste de estanqueidade para cavidade da tampa de extremidade: sob a pressão de ar de 50 KPa, mantenha a pressão por 1 min, e o vazamento de gás é inferior a 3 ml/min.

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



### 3. Aplicação do item importado:

Veículos automóveis elétricos.

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Otimização. Suportar o rotor, garantindo sua estabilidade durante a operação. Manutenção do espaço entre estator e rotor, evitando contato direto. Proteção e vedação dos componentes internos.